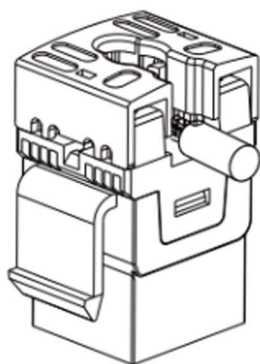
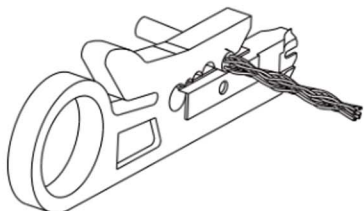


Instrukcja montażu modułów narzędziowych UTP



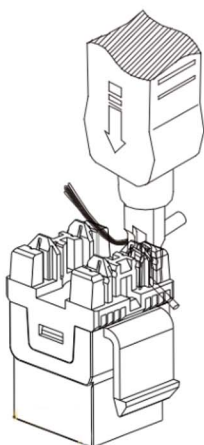
Zeskanuj kod,
aby dowiedzieć się
więcej o tym produkcie.





Krok 1

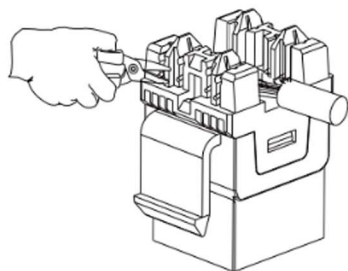
Natnij osłonę zewnętrzną kabla na długość 30mm.
Ściągnij osłonę zewnętrzną kabla.



Krok 2

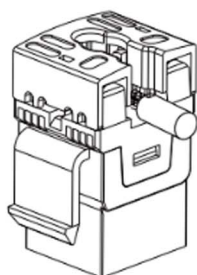
Ułóż żyły na złączach IDC zgodnie ze schematem rozszycia T568A lub T568B.

JACK PIN DESIGNATIONS	TIA / EIA T568A	TIA / EIA T568B
	1	White/Green
2	Green	Orange
3	White/Orange	White/Green
6	Orange	Green
4	Blue	Blue
5	White/Blue	White/Blue
7	White/Brown	White/Brown
8	Brown	Brown



Krok 3

Zaterminuj żyły za pomocą narzędzia uderzeniowego LSA. Zadbaj o jak najmniejszy rozplot par. Ewentualny nadmiar żył dotnij do krawędzi modułu.



Krok 4

Zabezpiecz żyły za pomocą plastikowej prowadnicy kabla.

Dowiedz się więcej na
securityNET.eu

